

JA越前たけふ・  
良質米出荷施設付近案内



# 良質米出荷施設

(物流の拠点施設)



越前しきぶ姫



 **越前たけふ農業協同組合**

TEL.0778(22)1111  
〒915-0811 越前市本多2丁目10-22

**指導部営農販売課**

TEL.0778(22)2222 FAX.0778(21)5063  
〒915-0803 越前市平出2丁目2-33

**良質米出荷施設**

TEL.0778(25)6789  
〒915-0873 越前市池ノ上町91字9-9

 **越前たけふ農業協同組合**



越前たけふ農業協同組合  
代表理事組合長  
富田 隆

激変する農業情勢の中で、我々農業者には意欲と展望を持って営農に取り組むとともに、国内農業生産を基本とした国民食料の安定供給と持続的農業生産を可能にする取り組みが求められています。

この良質米出荷施設は、コンピューター集中管理により越前たけふ米の食味保持やグレードアップ、安定的高品質米の出荷等最新機能を備え、生産農家の集出荷労力軽減や消費者ニーズへの即応を可能にしました。

これからの農業を考える時、地域の実態や意向を十分踏まえるとともに次代の農業担い手の創意・工夫が活かせる環境づくりが必要です。さらには、地域農村社会の豊かな発展には消費者との合意形成による農業の多面的機能の継続維持が必要であり、そのためには地域主要農産物である米の高品質・安定的供給が不可欠であります。

今後、この施設が持つあらゆる機能・特性を有効且つ十分に活用し、他県をリードする高品質米出荷を目指しています。

# 品質の向上と物流の合理化を両立。 消費者ニーズに即応します。



## 良質米出荷施設

- 所在地 / 福井県越前市池ノ上町91字9番9号
- 敷地面積 / 5,285.73㎡
- 延床面積 / 1,927.30㎡

## 特長

- ラック式の自動低温保管装置で良食味を保持
- 均質化装置により消費者に安定した高品質米を供給
- 色彩選別機により着色粒を除去、お米をグレードアップ
- バラ(フレコン)玄米集出荷により、集出荷労力を軽減
- コンピュータによる集中管理制御システムで品質・入出庫・荷役などを総合管理

## 品質管理



★食味分析計★  
静岡製機AG-RD-TM-3500…お米の美味しさの成分を測定する機械です。数値化された食味値を用いて総合的に評価します。



★穀粒判別器★  
ケット科学研究所RN-300…一定量の玄米の中に存在する良質な米粒の割合を測定する機械です。

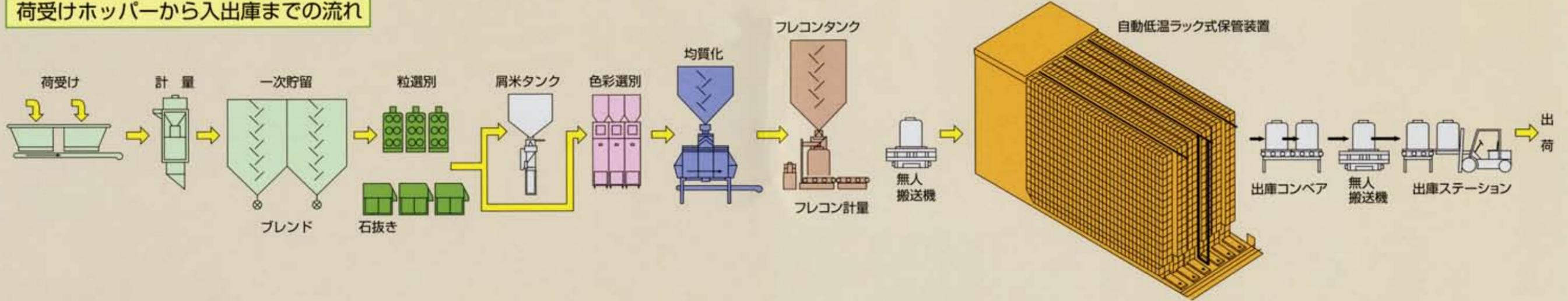


★マルチ味度メーター★ 炊いた状態で測定する機械です。  
(株)東洋精米機製作所MA-90…お米の保水膜(ご飯の美味しさの正体)の厚みを測定し、お米の味を点数化する機械です。  
※(旨みやコクも含め味度値として表示します)

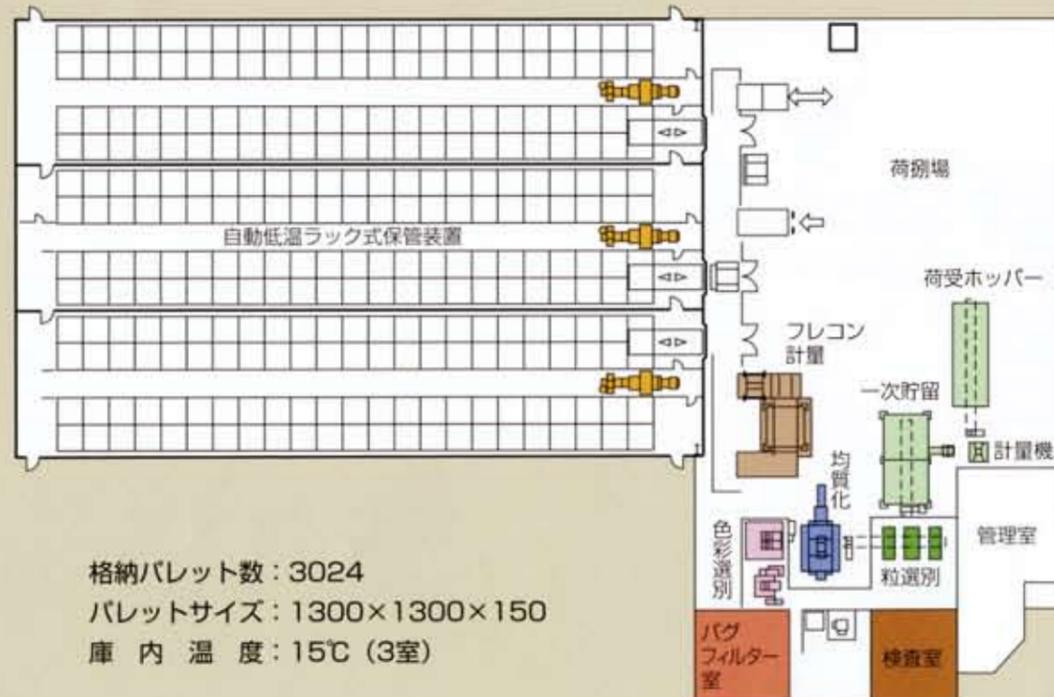
# 施設概要

## ●システムフローチャート

### 荷受けホッパーから入出庫までの流れ



## ●施設レイアウト



格納パレット数：3024  
 パレットサイズ：1300×1300×150  
 庫内温度：15℃ (3室)

## ●設備能力

荷受設備	
荷受ホッパー	容量2t×2連
荷受用計量機	20t/h
走行クレーン	
一次貯留タンク	15t×2連 定量排出装置付
玄米調製設備	
粒選別機	90 俵/h × 3
石抜き機	90 俵/h × 3
貯留設備	
タンク	5t
均質化設備	
均質化装置	20t/h
計量設備	
計量タンク	10t
フレコン計量機	1t
色彩選別設備	
色彩選別機	1次、2次選別

自主検査設備	
品位判定機	被害粒、胴割粒、着色粒、他検出
自動自主検査装置	歩留まり検査
集排塵設備	
バグフィルター	乾式集塵装置
自動低温ラック式保管装置	
格納数	3024棚
ラックマスター	自動走行クレーン：3台
搬送設備	無人搬送機
荷姿検出器	縦、横、高さ検知
空調設備	空冷式冷蔵庫用エアコン
管理設備	庫内管理コンピューター
	穀温管理
	庫内温度管理
省力作業補助設備	空パレット段ばらし機 他
各種安全設備	リミットSW付安全柵、二重搬入検出器他
断熱装置	ハイフルーフイング、断熱耐火パネル

# 設備機器



▲荷受ホッパー、荷受用計量機、一時貯蓄タンク



▲粒選別機



▲石抜機



▲色彩選別機



▲均質化装置



▲計量設備



▲自動低温ラック式保管装置



▲自動自主検定装置



▲主操作盤



▲事務処理コンピュータ